

**КПС**Качественное Производство и Сервис
металлорежущего инструментаОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
ИНН 7811379015 КПП 781401001 БИК 044030706
р/с 407 028 104 22 02 000 1396 в Филиал «С-Петербургская дирекция
ОАО «УралСиб» г. Санкт-Петербург, к/с 30 101 810 800 000 000 706

ПРАЙС НА ЗАТОЧКУ МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА

Концевые фрезы

Ø, мм	Z=2	Z=3	Z=4	Z=5	Z=6	Z=8
4	245.00	264.00	292.00			
5	245.00	264.00	292.00			
6	245.00	264.00	292.00	321.00	353.00	
8	282.00	302.00	333.00	367.00	404.00	
10	322.00	345.00	381.00	419.00	462.00	
12	359.00	385.00	426.00	469.00	516.00	620.00
14	424.00	455.00	501.00	552.00	607.00	729.00
16	472.00	506.00	556.00	613.00	675.00	811.00
18	523.00	560.00	616.00	678.00	746.00	895.00
20	586.00	627.00	690.00	760.00	837.00	1005.00
22	644.00	690.00	760.00	837.00	921.00	1106.00
24	807.00	864.00	952.00	1048.00	1152.00	1383.00
26	898.00	961.00	1058.00	1165.00	1500.00	1539.00
28	1088.00	1165.00	1282.00	1411.00	1553.00	1864.00
30	1360.00	1456.00	1602.00	1762.00	1939.00	2327.00
32	1540.00	1648.00	1813.00	1995.00	2195.00	2634.00

В таблицах приведена базовая стоимость заточки инструмента в рублях без учета НДС

доп. операции	обрез и восстановление торца	заточка ленточки и канавки	выведение сколов более 0,5мм	длинные	радиусные	конусные	измерение
коэфф.	0,8	0,3	0,5	0,3	0,2	0,5	0,05

Стоимость работ= Б+Σ(БхК), где Б – базовая стоимость, К - коэффициент

Сверла

Ø, мм	2-6	8	10	12	14	16
цена	361	401	481	541	641	721
Ø, мм	18	20	22	24	26	28
цена	801	901	982	1162	1382	1602

В таблицах приведена базовая стоимость заточки инструмента в рублях без учета НДС

При обрезке и восстановлении торца (заходной части) вводится коэффициент = 1,9

НАНЕСЕНИЕ УПРОЧНЯЮЩИХ ПОКРЫТИЙ

Ø, мм	2-4	5-6	8-10	12	14	16
цена TiAlN	92	182	267	330	390	460
Ø, мм	18	20	22	24	26	28
цена TiAlN	520	600	660	720	800	870

В таблицах приведена базовая стоимость заточки инструмента в рублях без учета НДС

Толщина покрытия 3-4 мкм. На инструмент длиной свыше 100 мм вводится коэффициент = 1,3